

СМОТРОВЫЕ ФОНАРИ И ИНДИКАТОРЫ ПОТОКА

Формирование кода заказа

Смотровый фонарь с резьбовым уплотнением смотрового стекла

ТЭК-ФС-Р - 0 - Т - ФТ - 20/16/В - 304 - 0 - 0 - 1,0/30 - 0

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1. Расположение индикатора		5. Материал камеры указателя	
О	осевое расположение индикатора	УС	углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием
С	смещенное расположение индикатора	304	нержавеющая сталь AISI 304
2. Тип визуальной индикации		321	нержавеющая сталь 12X18H10T
0	дополнительный индикатор отсутствует	316L	нержавеющая сталь AISI 316L
Ш	шариковый индикатор	УСТ	углеродистая сталь с футеровкой PTFE и антикоррозийным покрытием
Т	турбинный индикатор (крыльчатка)	304Т	нержавеющая сталь AISI 304 с футеровкой PTFE
Л	отклоняющаяся лопатка/заслонка	Х	спец. исполнение по согласованию (<i>указать вне кода заказа</i>)
ЛИ	лопатка с индикатором расхода	6. Окраска наружной поверхности	
3. Тип подключения к процессу		0	отсутствует
ФС	фланцевое по ГОСТ 12815-80	XXXX	окраска по RAL (вместо XXXX указать код цвета по RAL)
ФТ	фланцевое по ГОСТ 33259-2015	7. Дополнительные опции и комплектация	
ФЕ	фланцевое по EN1092-1	0	отсутствует
ФД	фланцевое по DIN2526	Э	электронный датчик потока (невзрывозащищенный)
ФА	фланцевое по ANSI/ASME B16.5	Х	спец. исполнение по согласованию (<i>указать вне кода заказа</i>)
НМ	резьбовое, наружная метрическая резьба	8. Характеристики контролируемой среды и процесса	
НТ	резьбовое, наружная трубная резьба G	XX/XX	Рабочее давление, МПа / Рабочая температура, °С
НК	резьбовое, наружная коническая резьба NPT	9. Вид приемки	
ВМ	резьбовое, внутренняя метрическая резьба	О	с приемкой ОТК
ВТ	резьбовое, внутренняя трубная резьба G	М	с приемкой РМРС
ВК	резьбовое, внутренняя коническая резьба NPT	Р	с приемкой РРР
ПП	патрубок под приварку	А	для ОАЭ
Х	спец. исполнение по согласованию (<i>указать вне кода заказа</i>)	10. Класс безопасности по НП-001-15, НП-022-17, НП-016-05, НД2-020101-112	
4. Параметры подключения к процессу		XX	Указать необходимый класс из перечня 4, 4Н, 3, 3Н, 3НУ, 2Н, 2НУ (<i>указывается при необходимости</i>)
<i>Для фланцевых соединений (пример – 50/16/В):</i>			
XX /	номинальный диаметр		
XX /	номинальное давление		
XX	исполнение уплотнительной поверхности		
<i>Для резьбовых соединений (пример – 50 x1,5; 2"): </i>			
XX	размер и шаг резьбы		
<i>Для приварных соединений (пример – 50; 2"): </i>			
XX	наружный диаметр в мм или дюймах		